

Białe Błota, 13.08.2024 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE**I. ZAMAWIAJĄCY****BELMA ACCESSORIES SYSTEMS Sp. z o.o.**

ul. Łochowska 69 86-005 Białe Błota

telefon: +48 785 506 411, e-mail: zapytania.ofertowe@bas.pol.pl

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA**1 Ogólny opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest system informatyczny typu **SCADA** (ang. Supervisory Control And Data Acquisition) w zakresie jego:

1. Zakupu,
2. Dostawy,
3. Instalacji,
4. Wdrożenia wraz z instruktorem technicznym,
5. Pełnej konfiguracji,

Zgodnie z pozostałą częścią opisu zamówienia.

System ten, zgodnie z opisanymi dalej koncepcjami pracy i funkcji, będzie działał na licencji wieczystej.

2 Wymagania

System SCADA:

- Będzie stanowić dla Zamawiającego podstawowe i kompleksowe narzędzie odpowiedzialne za:
 - zbieranie danych z urządzeń
 - Przetwarzanie danych pomiarowych
 - Monitorowanie procesu produkcyjnego

w ramach zrobotyzowanych linii SMART 1 i 2, których składowe w zakresie urządzeń i maszyn zostały wskazane w **Załączniku nr 6** do Zapytania ofertowego.

system będzie:

- Pozyskiwać dane
- Zbierać dane/ zbierać dane w czasie rzeczywistym z interwałem co 1 sekundę, w szczególnych przypadkach wskazanych przez Zamawiającego nawet 100 ms
- Agregować dane
- Przetwarzać dane
- Zbierać i analizować dane z długoterminowej perspektywy np.:
 - Czas pracy
 - Ilość wykonanych detali
 - Temperatury
- Umożliwiać monitorowanie i identyfikację danych, co pomoże:
 - Zminimalizować koszty związane z konserwacją maszyn i urządzeń
- Zbierać około 2000 zmiennych (minimum)
- Będzie mieć możliwość skalowania w celu dodawania kolejnych zmiennych

- Umożliwiać aktywne sterowanie procesami w panelu SCADA
- Pozwalać w przypadku awarii lub istotnych sygnałów reagować na awarie lub takie sygnały w momencie, kiedy zadane wartości zbliżają się do ustalonych wcześniej poziomów lub w momencie ich przekroczenia i wystąpienia awarii, choć i takie sygnały system będzie generował.

System winien realizować powyższe poprzez przetwarzanie danych pomiarowych urządzeń i procesów poprzez:

- Bazę SQL
- Winien dokonać integracji elementów procesów biznesowych w obszarze monitorowania parametrów istotnych dla funkcjonowania urządzeń w ramach linii produkcyjnej SMART 1 i 2 (urządzenia, maszyny itp. przedstawiono w **Załączniku nr 6** np.:
 - Dane o temperaturze
 - Dane o ciśnieniu
 - Dane o zużyciu energii
 - Dane o poziomie płynów
- Winien być kompatybilny z różnymi protokołami komunikacyjnymi:
 - Ethernet IP
 - Profinet
 - Modbus
 - OPC-UA

System winien pozwalać na:

- Integrację z innymi systemami
 - Już posiadanym przez Wnioskodawcę systemem ERP (MS Dynamics Axapta);
 - Zintegrowanym Systemem Zarządzania Liniami Smart (który zostanie zlecony, opracowany i wdrożony w ramach odrębnego zamówienia);
 - autonomicznymi systemami informatycznymi opartymi na bazie AI (które zostaną zlecone, opracowane i wdrożone w ramach odrębnego zamówienia) gdzie Systemy AI będą pozyskiwać dane ze SCADY;
- Planowanie i wykonywanie konserwacji zapobiegawczej na podstawie rzeczywistego stanu maszyn i urządzeń zbierając dane z urządzeń
- Identyfikowanie wzorców awarii i planowanie działań naprawczych w celu uniknięcia powtarzających się problemów poprzez zbieranie i analizę danych
- Informowanie o przekroczeniu ustalonych wartości
- Unikanie awarii poprzez:
 - diagnozowanie momentu wymaganej konserwacji/ naprawy na podstawie przyjętych kryteriów narzuconych na wartości pomiarów wskazanych parametrów (np. drgania, temperatura etc.)
 - Monitorowanie konserwacji
 - Zapewnienie ciągłości produkcji
- Zwiększenie dostępności i niezawodności procesów produkcyjnych
- Ograniczenie:
 - Przestojów
 - Strat związanych z awariami

- Kosztów
- Zbędnych wydatków dla środowiska (mniejsze zapotrzebowanie na części zamienne)
- Zużycia energii elektrycznej przez wczesną diagnozę i usunięcie pewnych typów awarii
- Bieżący nadzór i możliwość natychmiastowej reakcji w przypadku niepokojących sygnałów na:
 - dashboardach
 - urządzeniach mobilnych
 - Sms
 - e-mail

Umożliwiając między innymi:

- bezpośrednią kontrolę procesu,
- zatrzymanie procesu,
- zwolnienie procesu

Komunikacja systemu winna być oparta między innymi na:

- Protokole komunikacyjnym OPC-UA
- Sterownikach między innymi takich jak:
 - Siemens S7-300
 - Siemens S7-400
 - Siemens S7-1200
 - Siemens S7-1500
 - Omron NJ
 - Omron NX
 - Omron CS
 - Omron CJ
 - Modbus TCP IP
- bezpośredniej komunikacji z bazą MSSQL

System winien zapewnić, że dane będą:

- Zbierane z licznych źródeł za pomocą:
 - Pobierania danych bezpośrednio z maszyn/ urządzeń oraz systemu ERP (posiadanego przez Zamawiającego)
 - Czujników umieszczonych na wybranych maszynach
 - Czujników umieszczonych na wybranych buforach magazynowych
 - Czujników umieszczonych na wybranych transporterach np.. Taśmowych/ wózkowych
- Łączone
- Przetwarzane
- Finalnie przesyłane w wymaganych formatach do innych systemów
 - Zintegrowanego Systemu Zarządzania Liniami Smart
 - autonomicznych systemów informatycznych opartych na bazie AI
 - Systemu ERP oraz tabel pośrednich SQL np.. przez REST API

Ogólny opis działania oraz celu:

SCADA winna zbierać dane w czasie rzeczywistym, umożliwiając ich monitorowanie i identyfikację co pomoże w minimalizacji kosztów związanych z konserwacją maszyn i urządzeń oraz usprawnieniu procesów produkcyjnych. Realizowane będzie to w taki sposób, że:

- Dane przetwarzane będą przez oprogramowanie SCADA, które będzie :
 - przetwarzać i
 - prezentować informacje w formie czytelnej dla operatorów.
- Operatorzy i inżynierowie będą:
 - monitorować i
 - kontrolować system za pomocą interfejsu użytkownika,
- Interfejs użytkownika będzie w postaci:
 - panelu sterowania,
 - monitorów komputerowych czy
 - aplikacji mobilnej.
- Za pomocą tego interfejsu będą mogli:
 - podejmować decyzje,
 - sterować aktywnie procesami w panelu SCADA
 - reagować na sytuacje awaryjne.
- W systemie SCADA będzie istniała możliwość:
 - zdalnego dostępu poprzez sieć Internet, co umożliwi:
 - zarządzanie procesami z różnych lokalizacji, w tym spoza siedziby firmy, co jest szczególnie przydatne w przypadku infrastruktury rozproszonej po firmie oraz niezbędnych dyżurów domowych w nocy lub w trakcie weekendów, gdy produkcja realizuje na maszynach swe działania.
- Na podstawie zabranych danych Operatorzy Utrzymania Ruchu będą w stanie:
 - podejmować decyzje,
 - regulować procesy i
 - reagować na wszystkie odstępstwa od normy czy
 - reagować na awarie w momencie kiedy zadane wartości zbliżają się do ustalonych wcześniej poziomów, a nie w momencie ich przekroczenia i wystąpienia awarii, choć i takie sygnały system będzie generował.
- W w/w systemie podłączone będą:
 - maszyny biorące udział w projektowanym procesie oraz
 - inne maszyny w firmie, które będą technicznie zdolne do współpracy z systemem SCADA.
- Predykcją awarii będzie można zreorganizować planowane konserwacje tak, aby wyprzedzić wystąpienie poważnych i drogich w naprawie awarii. Zamawiający określi kryteria monitorowania parametrów maszyn (np. drgania, temperatura, pobór energii itp.)
- System zapewni bardzo wczesną identyfikację i eliminację potencjalnych problemów technicznych, co zmniejszy ryzyko poważnych awarii, kosztownych napraw.
- Monitorowanie stanu technicznego, utrzymanie maszyn będzie planowane na podstawie rzeczywistych potrzeb, co zmniejszy czasy przestojów związanych z rutynowymi pracami konserwacyjnymi (ograniczenie przeglądów rutynowych do częstotliwości i zakresu rzeczywistych potrzeb);

- Działania prewencyjne, takie jak prewencyjne konserwacje, przedłużą żywotność maszyn, co z kolei zredukuje koszty związane z częstymi naprawami i przedwczesną wymianą części, które mogłyby ulec przy okazji uszkodzenia innych elementów (uszkodzenia całych podzespołów, co często ma miejsce).
- Powstanie system unikania awarii, co nastąpi poprzez monitorowanie parametrów maszyn, automatyzacji, robotów - analiza danych online poprzez zastosowanie oprogramowania SCADA oraz powtarzalność pracy zautomatyzowanych elementów procesu

3. Szczegółowy wykaz funkcji systemu informatycznego typu SCADA

Wykaz oczekiwanych przez Zamawiającego funkcji (kolumna „nazwa funkcji”), jakie mają być stworzone w systemie SCADA z uwzględnieniem sposobu wizualizacji (kolumny „wykres”, „tabela z danymi”, „alert”, „algorytm liczenia w tle”, „akcja” sterowanie maszynami/powiadomienie” – powiadomienie rozumiane jako: SMS, e-mail, dane do innych systemów) wraz z określeniem krotności wystąpień na maszynach tego samego typu (kolumna „licznik wystąpień”).

Szczegółowy wykaz funkcji zawiera: **Załącznik nr 1**

4. Ilość zmiennych jakie winien zbierać system informatyczny typu SCADA.

Pobierana ilość zmiennych około 2000, ale nie mniej niż ilość potrzebna do realizacji funkcji z **Załącznika nr 1**.

5. Śledzenie oraz identyfikacja detali, zleceń produkcyjnych, paczek detali jaką winien zapewnić system informatyczny typu SCADA.

Szczegóły śledzenia oraz identyfikacji detali, zleceń produkcyjnych, paczek detali zawiera **Załącznik nr 2**.

6. Wykaz Raportów

Wykaz raportów jakie ma realizować system zawiera **Załącznik nr 3**.

7. Wymagania dotyczące licencji systemu SCADA

Szczegóły dotyczące wymaganych dostępów/licencji określa **Załącznik nr 4**

8. Warunki dostępowe w zakresie funkcjonalności systemu SCADA oraz doświadczenia oferenta

Warunki określa **Załącznik nr 5**

9. Harmonogram dostępności maszyn, z których System informatyczny SCADA winien zbierać dane opisane jak wyżej.

Harmonogram dostaw precyzuje **Załącznik nr 6**

UWAGA do punktów wyżej:

W przypadku gdy w opisie przedmiotu zamówienia lub załącznikach powołane zostały normy, aprobaty, specyfikacje techniczne i systemy odniesienia lub procesy technologiczne, bądź wskazane zostały znaki towarowe, patenty lub źródło pochodzenia, postanowienia te należy odczytywać jako przykładowe, a wykonawca ma każdorazowo prawo zastosowania rozwiązania równoważnego, tj. materiałów, rozwiązań technologicznych, które mają te same cechy funkcjonalne oraz jakościowe co wskazane w Zapytaniu Ofertowym konkretne z nazwy, pochodzenia lub charakteru procesu produkcji materiały lub rozwiązania technologiczne. Jakość zastosowanych rozwiązań równoważnych nie może być gorsza od jakości określonych w dokumentacji produktu lub rozwiązania technologicznego.

Kod CPV:

- 48000000-8 Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne
- 48810000-9 Systemy informacyjne
- 48150000-4 Pakiet oprogramowania do kontroli przemysłowe
- 48500000-3 - Pakiety oprogramowania komunikacyjnego i multimedialnego
- 48600000-4 - Pakiety oprogramowania dla baz danych i operacyjne
- 48700000-5 - Pakiety oprogramowania użytkowego
- 48900000-7 - Różne pakiety oprogramowania i systemy komputerowe
- 48100000-9 - Przemysłowe specyficzne pakiety oprogramowania
- 48514000-4 - Pakiety oprogramowania zdalnego dostępu
- 48732000-8 - Pakiety oprogramowania do zabezpieczania danych
- 48731000-1 - Pakiety oprogramowania zabezpieczającego pliki
- 48730000-4 - Pakiety oprogramowania zabezpieczającego
- 48510000-6 - Pakiety oprogramowania komunikacyjnego
- 51900000-1 - Usługi instalowania systemów sterowania i kontroli
- 72263000-6 Usługi wdrażania oprogramowania
- 72000000-5 Usługi informatyczne: konsultacyjne, opracowywania oprogramowania, internetowe i wsparcia
- 72200000-7 Usługi doradcze w zakresie programowania oprogramowania

Miejsce dostawy przedmiotu zamówienia i realizacji usługi:

Zakład produkcyjny Zamawiającego tj.:

ul. Łochowska 69

86-005 Białe Błota

według szczegółowych wskazań Zamawiającego

III OCENA OFERT

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

1. CENA BRUTTO wykonania zamówienia: maksymalnie 100 pkt. Punktacja za oczekiwane wynagrodzenie brutto zostanie obliczona zgodnie z następującym wzorem:

- najniższa oferta cenowa: $P1 = 100$ pkt.
- kolejne oferty cenowe: $Pn = [100 \text{ pkt.} - 10 \times (Cn/C1)]$ gdzie:

- C1 - wartość najniższej oferty,
- Cn - wartości kolejnych ofert.
- Suma punktów będzie liczona według wzoru: $O = C$, gdzie: O – Ocena, C – Cena

Oraz

2. WSPARCIE techniczne: maksymalnie 100 pkt. Punktacja zostanie przyznana za dostępność wsparcia technicznego, szybkość reakcji na zgłoszenie oraz dostępność aktualizacji oprogramowania (przedmiotowe warunki zostaną określone w Umowie z wybranym Oferentem):

- 50 pkt. za wsparcie techniczne dostępne 24 godziny na dobę oraz gwarancję dostępności aktualizacji przez minimum 10 lat od daty instalacji systemu,
- 30 pkt. za wsparcie techniczne dostępne w godzinach roboczych oraz gwarancję dostępności aktualizacji przez minimum 5 lat od daty instalacji systemu,
- 20 pkt. za wsparcie techniczne dostępne w godzinach roboczych oraz gwarancję dostępności aktualizacji przez minimum 3 lata od daty instalacji systemu.

OCENA ŁĄCZNA - max 200 pkt.

IV DODATKOWE INFORMACJE

1. Zamawiający zapewnia po swojej stronie:
 - a. Infrastrukturę sieciową dla wszystkich maszyn/urządzeń na linii produkcyjnej.
 - b. Dostęp do pobierania danych ze sterowników PLC, OPC UA, RestAPI i bezpośrednio z tabel SQL – tam gdzie będzie to konieczne,
 - c. Infrastrukturę serwerową dla serwera aplikacji głównego i redundantnego oparte na Windows Server 2022.
 - d. Infrastrukturę dla serwerów działających jako buforowe pomiędzy siecią sterowników pobieranych z maszyn a siecią serwerową (dla zapewnienia bezpieczeństwa komunikacji pomiędzy odseparowanymi sieciami).
 - e. Dostęp zdalny do serwerów, na których będzie konfigurowany System SCADA,
 - f. Licencje Microsoft SQL Enterprise 2022 (2 core) na serwer.
2. Opis linii produkcyjnej:
 - a. Linia produkcyjna SMART umiejscowiona jest w 2 oddzielnych budynkach, w pomieszczeniach o powierzchni około 500m² (SMART1) i około 2100 m² (SMART2) oddalonych od siebie o około 70 m pod tym samym adresem (siedziba Zamawiającego).
 - b. W skład linii SMART wchodzi urządzenia wyszczególnione w Załączniku nr 6.
3. W ofercie należy wskazać CENĘ ŁĄCZNĄ NETTO I BRUTTO przedmiotu zamówienia określonego w pkt. II Zapytania ofertowego wraz z Załącznikami ORAZ CENY NETTO I BRUTTO w podziale na: licencje oraz wdrożenie.
4. Zamawiający dopuszcza składanie ofert w PLN lub w walucie obcej, gdzie kurs przeliczenia ofert wyrażonych w walucie obcej zostanie określony na dzień 13.09.2024 r. tj. ostatni dzień składania ofert (przyjmuje się średni kurs NBP – tabela A).
5. Cena oferty (wykonania przedmiotowego zamówienia) winna zawierać wszelkie wydatki/koszty niezbędne do całościowego wykonania zamówienia stanowiącego przedmiot Zapytania Ofertowego określone w pkt. II Zapytania ofertowego wraz z Załącznikami, z uwzględnieniem podatku od towarów i usług VAT.

6. ZAMAWIAJĄCY DOPUSZCZA SKŁADANIE WYŁĄCZNIE OFERT CAŁOŚCIOWYCH obejmujących całość przedmiotu zamówienia i spełniających wszystkie pozycje parametrowe i ilościowe ujęte w specyfikacji z pkt. II niniejszego Zapytania oraz Załącznikach, w przeciwnym przypadku oferty zostaną uznane za niekompletne i nie będą podlegać rozpatrzeniu. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych tj. oferta musi obejmować dostawę i wdrożenie całego zakresu rzeczowego o wskazanych parametrach, zgodnie z treścią Zapytania Ofertowego w pkt. II Zapytania ofertowego wraz z Załącznikami.
7. Oferta POD RYGOREM NIEWAŻNOŚCI winna zostać sporządzona w języku polskim.
8. **Termin składania ofert: do 13.09.2024 r.**
9. **Termin związania ofertą: do 30.09.2024 r.**
10. **Termin wykonania zamówienia: do 30.12.2024 r.** (Zamawiający wyjaśnia, że pod pojęciem terminu wykonania zamówienia należy rozumieć wykonanie zamówienia stanowiącego przedmiot Zapytania Ofertowego określonego w pkt. II Zapytania ofertowego wraz z Załącznikami).
11. Oferty należy złożyć w firmie: BELMA ACCESSORIES SYSTEMS Sp. z o.o. ul. Łochowska 69 86-005 Białe Błota osobiście (**wpływ do 13.09.2024 r.**) lub drogą pocztową (**wpływ do 13.09.2024 r.**) lub e-mailem na adres: **zapytania.ofertowe@bas.pol.pl** (**wpływ do 13.09.2024 r.**). Oferty osobiście lub listownie należy kierować na adres: ul. Łochowska 69, 86-005 Białe Błota.
- Dodatkowych informacji udziela p. Roman Wojtynek tel.: 785 506 411, e-mail: r.wojtynek@hq.bas.pol.pl
12. **Specyfikacja oferty musi odpowiadać wymaganiom Zapytania Ofertowego POD RYGOREM NIEWAŻNOŚCI tzn. w ofercie winno znaleźć się odniesienie do wszystkich pozycji i podpozycji, opisów, wymagań, warunków, kryteriów, funkcji, raportów, licencji, warunków dostępowych, harmonogramu określonych w Zapytaniu Ofertowym oraz Załącznikach do Zapytania.**
13. Dodatkowo do oferty winno zostać przedłożone POD RYGOREM NIEWAŻNOŚCI OFERTY:
- **Oświadczenie o braku powiązań zgodnie z Załącznikiem nr 7 do niniejszego Zapytania Ofertowego;**
- oraz
- **szczegółowa specyfikacja przedmiotu zamówienia** (wg. pkt. II Zapytania ofertowego wraz z Załącznikami) oferenci winni obligatoryjnie określić w ramach oferty szczegółowe parametry techniczne i funkcjonalności systemu;
- oraz
- **dokumenty potwierdzające doświadczenie oferenta w realizacji zamówień polegających na sprzedaży i wdrażaniu systemu typu SCADA w przemyśle tj. firmach produkcyjnych z ilością co najmniej 1000 zmiennych dla każdego z projektów, w liczbie minimum trzech wdrożeń.**
14. Oferty niekompletne nie będą rozpatrywane.
15. **Zgodność formalna:** Oferty złożone i nie zawierające elementów określonych jak wyżej, nie wypełnione w całości, nie zawierające podpisów osoby/osób uprawnionej do reprezentowania oferenta (zgodne z dokumentem rejestrowym lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa, które w takim przypadku należy również załączyć) i nie zawierające załącznika w postaci oświadczenia (Załącznik nr 7) o braku powiązań podpisanego przez osoby uprawnione do reprezentowania oferenta zgodne z dokumentem rejestrowym lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa, które w takim przypadku należy również załączyć) oraz specyfikacji przedmiotu zamówienia, określonego w pkt. II Zapytania ofertowego wraz z Załącznikami oraz

dokumentów potwierdzających doświadczenie oferenta, będą odrzucane z przyczyn formalnych.

16. W konkursie ofert wygrywa złożona oferta, spełniająca warunki formalne dopuszczające do udziału w postępowaniu ofertowym (zawierające wszelkie wymienione powyżej elementy i załączniki) oraz uzyskująca największą liczbę łączną punktów w kryteriach oceny.

17. Do niniejszego postępowania nie mają zastosowania przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015, poz. 2164 z późn. zm.).

18. Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.

19. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zadawania oferentom pytań w zakresie parametrów przedmiotu zamówienia określonego w niniejszym Zapytaniu Ofertowym, zmian całości lub części Zapytania Ofertowego na każdym etapie postępowania ofertowego.

20. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyny.

21. Zamawiający informuje, że po zakończonym postępowaniu na prośbę oferentów udostępni wyłącznie protokół z przeprowadzonego postępowania ofertowego bez załączania ofert poszczególnych oferentów, które stanowią tajemnicę handlową firm biorących udział w niniejszym postępowaniu ofertowym, w przypadku konieczności takiego działania.

22. Wykluczenia:

Oferta danego oferenta zostanie odrzucona z udziału w niniejszym postępowaniu ofertowym:

- a) w przypadku niespełniania warunków udziału w postępowaniu;
- b) w przypadku niezgodności oferty z niniejszym zapytaniem;
- c) w przypadku powiązania oferenta z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, gdzie przesłanki powiązania zostały wyjaśnione w treści Załącznika nr 7 do Zapytania ofertowego.

23. Określenie warunków istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania ofertowego na wybór dostawcy przedmiotowego zamówienia.

Zamawiający przewiduje możliwość istotnych zmian zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru oferty, w następujących okolicznościach:

- zaistnienia okoliczności leżących po stronie Zamawiającego, w tym spowodowanych sytuacją finansową, zdolnościami płatniczymi i innymi czynnikami, które nie były możliwe do przewidzenia w chwili zawarcia umowy;
- zaistnienia okoliczności leżących po stronie Wykonawcy, które nie były możliwe do przewidzenia w chwili zawarcia umowy;
- innymi zdarzeniami niezależnymi od Wykonawcy i Zamawiającego, w tym zagrożeniem epidemiologicznym, zagrożeniem konfliktem zbrojnym/wojennym i innymi zdarzeniami zewnętrznymi, których nie można było przewidzieć, zapobiec, uniknąć lub też unieszkodliwić, w tym zdarzeniami stanowiącymi siłę wyższą, uniemożliwiającymi wykonanie przedmiotu umowy lub jej części zgodnie z Zapytaniem ofertowym. Zdarzenie skutkujące wystąpieniem siły wyższej nie może być zawinione przez żadną ze stron;
- możliwości zastosowania nowszych i korzystniejszych dla Zamawiającego rozwiązań technicznych itp. w zakresie przedmiotu zamówienia niż te istniejące w chwili przeprowadzenia i zakończenia postępowania ofertowego celem wyłonienia wykonawcy przedmiotu zamówienia.

Zmiany powyższe nie mogą wpływać na zwiększenie ceny realizacji zamówienia przyjętej przez Zamawiającego w wyniku rozstrzygnięcia przedmiotowego postępowania ofertowego.

V. ZAŁĄCZNIKI

Zamawiający w celu umożliwienia Oferentom rzetelnej wyceny oczekiwanego przedmiotu Zamówienia, umieszcza poniższe załączniki (będące uszczegółowieniem pkt II niniejszego Zapytania Ofertowego):

Załącznik nr 1 – Szczegółowy wykaz funkcji systemu informatycznego typu SCADA

Załącznik nr 2 – Śledzenie oraz identyfikacja detali, zleceń produkcyjnych, paczek detali jaką winien zapewnić system informatyczny typu SCADA.

Załącznik nr 3 – Wykaz Raportów

Załącznik nr 4 – Wymagania dotyczące licencji systemu SCADA

Załącznik nr 5 - Warunki dostępowe w zakresie funkcjonalności systemu SCADA oraz doświadczenia oferenta

Załącznik nr 6 – Harmonogram dostępności maszyn, z których System informatyczny SCADA winien zbierać dane.

Załącznik nr 7 - Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym