

Białe Błota, 20.08.2024 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

I. ZAMAWIAJĄCY

BELMA ACCESSORIES SYSTEMS Sp. z o.o.

ul. Łochowska 69

86-005 Białe Błota

tel.: 667674640

e-mail: m.kwasinski@hq.bas.pol.pl

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zapytania/zamówienia jest:

- zakup, dostawa, montaż i uruchomienie fabrycznie nowych urządzeń w postaci:**A) Maszyny wytrzymałościowej – 1 kpl.****B) Spektrometru – 1 kpl.****Całość powyższych urządzeń jest zgodna z parametrami i warunkami realizacji zamówienia określonymi w treści niniejszego Zapytania ofertowego z dn. 20.08.2024 r.**2. Opis przedmiotu zamówienia (cechy/parametry) - zakup, dostawa, montaż i uruchomienie fabrycznie nowych urządzeń według parametrów i w podziale jak niżej.**A) Maszyna wytrzymałościowa – 1 zestaw****Cechy/parametry zamówienia w odniesieniu do Maszyny wytrzymałościowej:****Maszyna:**

- Minimalna siła obciążająca 50 kN
- Minimalny przesuw (bez uchwytów i czujnika siły) 900 mm
- Minimalna wysokość przestrzeni roboczej (bez uchwytów i czujnika siły) 1000 mm
- Dokładność i rozdzielczość pomiaru:
klasa 1 wg PN-EN ISO 7500-1* (lub równoważna) oraz ASTM E4* (lub równoważna)
w zakresie 0,2– 100 % nominalnej wartości czujnika siły, opcjonalnie klasa 0,5
- Funkcje podstawowe:
 - sterowanie za pomocą drogi, siły lub wydłużenia,
 - automatyczna kalibracja siły,
 - zabezpieczenie przeciw przeciążeniu
 - grzybkowy wyłącznik bezpieczeństwa
- Zasilanie 230V; 50Hz,

Na wyposażeniu maszyny Czujnik siły:

- czujnik siły, przeznaczony do testów zginania, rozciągania i ściskania
- zakres pomiarowy od 0 do minimum 50 kN
- certyfikowany zakres pomiarowy: 100 – 50 000 N
- klasa dokładności czujnika minimum: 0,1%

- przeciążenie dopuszczalne minimum: 150%
- przeciążenie niszczące minimum: 300%

Na wyposażeniu maszyny Ekstensometr:

- umożliwiający pomiar wydłużenia

Na wyposażeniu maszyny Uchwyty:

- chwyt samozaciskowe
- minimalne obciążenie dostosowane do parametrów maszyny
- dostosowany do montażu próbek o grubościach do minimum 20mm

Na wyposażeniu maszyny Oprogramowanie:

- Oprogramowanie pozwalające prowadzić badania wytrzymałościowe materiałów i gotowych wyrobów.
- Odpowiadające za komunikację z maszyną, parametryzację prób wytrzymałościowych, zarządzanie i obróbkę danych oraz archiwizowanie i generowanie raportów.
 - umożliwiające zapisywanie danych pomiarowych oraz parametrów obliczanych w trakcie prowadzenia testu
 - umożliwiające eksportowanie sygnałów do urządzeń zewnętrznych
- Wyświetlanie danych on-line w trakcie wykonywania pomiaru:
 - prezentacja danych z czujników na wykresie X-Y
 - rejestracja sygnałów z wszystkich kanałów (siła, naprężenie, przemieszczenie, odkształcenie, czas i inne wielkości fizyczne)
- Analiza danych pomiarowych:
 - oprogramowanie zawierające standardowe procedury dla testów typu rozciąganie, ściskanie, zginanie i odrywanie .
- Podstawowe funkcje:
 - przeliczanie wyników po zmianie ustawień
 - obliczenia statystyczne
- Zarządzanie danymi
 - realizowane przez serwer z dostępem do bazy danych SQL
 - eksportowanie danych, wyników, wykresów bezpośrednio do Excel* Lub równoważnego arkusza kalkulacyjnego lub w formacie ASCII (plik .txt)
 - zarządzanie użytkownikami (w tym nadawanie uprawnień)

Na wyposażeniu maszyny komputer sterujący

- klasy PC o parametrach zapewniających sprawne działanie ww. oprogramowania,
- z monitorem minimum 19",
- myszką,
- klawiaturą
- system operacyjny

Certyfikacja i wzorcowanie maszyny:

- Maszyna musi posiadać świadectwo wzorcowania (certyfikat) akredytowanego laboratorium
 - Wzorcowanie układu pomiarowego siły maszyny wytrzymałościowej dla siły rozciągającej/ściskającej, według PN-EN ISO 7500-1:2018* (lub równoważna)
 - Wzorcowanie według PN EN- ISO 9513:2013-06 * (lub równoważna) ekstensometru

Bezpieczeństwo / CE

- Wymagany znak CE

Dokumentacja

- ogólna instrukcja obsługi
- instrukcje serwisowe

Zakup niezbędny celem prowadzenia badań/pomiarów zakresie stopów aluminium poszczególnych detali w procesie wytwórczym, co wpływa na kontrolę jakości produktów.

B) Spektrometr – 1 kpl.**Cechy/parametry zamówienia w odniesieniu do Spektrometru:**

- Optyczny spektrometr emisyjny z wzbudzaniem iskrowym przeznaczony do analizy Aluminium, Stali nierdzewnych i stali niskostopowych
 - **Układ optyczny:**
 - dokładność pomiaru minimum: 0,0005%
 - układ detekcji oparty co najmniej o 4 matryce CMSO* (lub równoważnymi)
 - komora optyczna o ogniskowej nie mniej niż 150mm,
 - zakres widmowy komory nie mniejszy niż od 178nm do 460nm
 - automatycznie ustawiane źródło wzbudzenia
 - system wyposażony w przyłącze argonu wraz z reduktorem ciśnienia
 - komora optyczna przepłukiwana argonem i zabezpieczona przed dostępem światła i kurzu
 - **Na wyposażeniu Stolik iskrzeń:**
 - Otwarty, uniwersalny stół iskrzeń umożliwiający analizę próbek o masie minimum do 20kg i nadający się do próbek o różnych kształtach.
 - łatwo demontowana elektroda
 - układ zabezpieczający przed wyładowaniem na nieprawidłowo zamontowanej próbce
 - **Na wyposażeniu programy analityczne dla stopów:**
 - Al - ogólny
 - Al – Mg
 - Fe - ogólny
 - Fe - węglowe i niskostopowe
 - Fe - nierdzewne
 - **Na wyposażeniu maszyny Oprogramowanie analityczne i kalibracyjne**
 - polska wersja językowa
 - identyfikacja typu stopu zgodnie z wybraną normą
 - sygnalizacja pierwiastków znajdujących się poza wstępnie wybranym zakresem
 - biblioteka wzorców i norm międzynarodowych
- Raportowanie oprogramowania:
- średnia, odchylenie standardowe, współczynnik zmienności

- tworzenie automatycznych raportów
- zapis wszystkich danych na dysku
- export do plików

- Na wyposażeniu maszyny komputer sterujący

- klasy PC o parametrach zapewniających sprawne działanie ww. oprogramowania,
- z monitorem minimum 19",
- myszką,
- klawiaturą
- system operacyjny

Bezpieczeństwo / CE

- Wymagany znak CE

Dokumentacja

- ogólna instrukcja obsługi
- instrukcje serwisowe

Zakup niezbędny celem prowadzenia badań/pomiarów zakresie stopów aluminium poszczególnych detali w procesie wytwórczym, co wpływa na kontrolę jakości produktów.

Zastosowanie urządzeń określonych w Pkt. II:

Całość powyższych urządzeń będzie stanowić część Smart 1 linii do produkcji obudów inwerterów przydomowych i przemysłowych.

Urządzenia określone jak wyżej (punkty od A do B) winny:

- być nowe, sprawne i odpowiadać co do jakości, wymogom wyrobów dopuszczonych do obrotu i powszechnego stosowania, być wolne od wad fizycznych, technicznych i prawnych oraz nie obciążone prawem osób trzecich;
- posiadać gwarancję producenta minimum 24 miesiące.

Warunki transportu całości ww. urządzeń (stanowiących przedmiot Zapytania ofertowego) do siedziby Zamawiającego winny być zgodne z wytycznymi technicznymi i technologicznymi danego producenta. Wykonawca zabezpiecza transportowane urządzenie (w tym przypadku urządzenia) we własnym zakresie i jest w pełni odpowiedzialny za jakość przewozu. Sprzęt/urządzenie należy jak wyżej winno przewozić się krytymi środkami transportowymi, należy je zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez odpowiednie opakowanie. Przy załadunku i wyładunku oraz przewozie na środkach transportowych należy przestrzegać przepisów obowiązujących w transporcie drogowym. Wykonawca jest zobowiązany do stosowania takich środków transportowych, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość i właściwość przewożonych ww. sprzętów. Przy ruchu po drogach publicznych środki transportowe muszą spełniać wymagania przepisów ruchu drogowego.

*Wszędzie tam, gdzie przy opisie przedmiotu zamówienia powołane są normy, aprobaty, specyfikacje techniczne i systemy odniesienia lub procesy technologiczne, bądź wskazane są znaki towarowe, patenty lub źródło pochodzenia, postanowienia te należy odczytywać jako przykładowe, a wykonawca ma każdorazowo prawo zastosowania rozwiązania równoważnego, tj. materiałów, rozwiązań technologicznych, które mają te same cechy funkcjonalne oraz jakościowe co wskazane w zapytaniu ofertowym konkretne z nazwy, pochodzenia lub charakteru procesu produkcji materiały lub rozwiązania technologiczne. Jakość zastosowanych rozwiązań równoważnych nie może być gorsza od jakości określonych w dokumentacji produktu lub rozwiązania technologicznego.

Kod CPV:

- 42000000-6 Maszyny przemysłowe
- 42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia
- 42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania
- 38425500-5 Aparaty do oceny wytrzymałości
- 38424000-3 Urządzenia pomiarowe i sterujące
- 38433000-9 Spektrometry

Miejsce dostawy przedmiotu zamówienia:

Zakład produkcyjny Zamawiającego tj.:

ul. Łochowska 69

86-005 Białe Błota

- według szczegółowych wskazań Zamawiającego.

III. OCENA OFERT

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

1. CENA BRUTTO wykonania zamówienia: maksymalnie 100 pkt.

Punktacja za oczekiwane wynagrodzenie brutto zostanie obliczona zgodnie z następującym

wzorem:

najniższa oferta cenowa: $P1 = 100 \text{ pkt.}$,

kolejne oferty cenowe: $Pn = [100 \text{ pkt.} - 10 \times (Cn/C1)]$

gdzie:

C1 - wartość najniższej oferty,

Cn - wartości kolejnych ofert.

Suma punktów będzie liczona według wzoru: $O = C$

gdzie:

O – Ocena

C – Cena

Oraz

2. SERWIS - dostępność serwisu oraz czas reakcji na awarie: maksymalnie 100 pkt.

Punktacja zostanie przyznana za oczekiwanie odnośnie reakcji na usuwanie awarii:

- 30 pkt. za podjęcie zdalnej interwencji w ciągu 4 godz. od formalnego zgłoszenia awarii w dni robocze, a w przypadku konieczności przyjazdu

serwisanta przystąpienie do naprawy w ciągu 24 godz. od formalnego zgłoszenia awarii w dni robocze,

- 50 pkt. za usunięcie awarii niewymagających części zamiennych max w ciągu dwóch dni roboczych, a dla awarii wymagających części zamiennych max w ciągu 10 dni roboczych od formalnego zgłoszenia awarii,
- 20 pkt. za gwarancję dostępności części zamiennych przez min. 10 lat od daty instalacji.

OCENA ŁĄCZNA – maksymalnie 200 pkt.

IV. DODATKOWE INFORMACJE

1. W ofercie należy wskazać **CENĘ ŁĄCZNĄ NETTO I BRUTTO** przedmiotu zamówienia określonego w pkt. II.1. Zapytania ofertowego **ORAZ CENY NETTO I BRUTTO POSZCZEGÓLNYCH URZĄDZEŃ** wymienionych w pkt. II.1. Zapytania ofertowego **w literach od A do B.**

Zamawiający dopuszcza składanie ofert w PLN lub w walucie obcej, gdzie kurs przeliczenia ofert wyrażonych w walucie obcej zostanie określony na dzień 19.09.2024 r. tj. ostatni dzień składania ofert (przyjmuje się średni kurs NBP – tabela A).

2. Cena oferty (wykonania przedmiotowego zamówienia) winna zawierać wszelkie wydatki/koszty niezbędne do całościowego wykonania zamówienia stanowiącego przedmiot Zapytania ofertowego (zakup, dostawa, montaż oraz uruchomienie), z uwzględnieniem podatku od towarów i usług VAT.
3. **ZAMAWIAJĄCY DOPUSZCZA SKŁADANIE WYŁĄCZNIE OFERT CAŁOŚCIOWYCH** obejmujących całość przedmiotu zamówienia i spełniających wszystkie pozycje parametrowe i ilościowe ujęte w specyfikacji z pkt. II niniejszego Zapytania, w przeciwnym przypadku oferty zostaną uznane za niekompletne i nie będą podlegać rozpatrzeniu. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych tj. oferta musi obejmować dostawę całego zakresu rzeczowego o wskazanych parametrach, zgodnie z treścią Zapytania ofertowego z pkt. II.
4. Oferta **POD RYGOREM NIEWAŻNOŚCI** winna zostać sporządzona w języku polskim.
5. Termin składania ofert: do 19.09.2024 r.
6. Termin związania ofertą: do 30.09.2024 r.
7. Termin wykonania zamówienia: do 12.12.2024 r.

Zamawiający wyjaśnia, że pod pojęciem Termin dostawy należy rozumieć termin realizacji/wykonania całości zamówienia określonego w Zapytaniu ofertowym tzn. dostawę wraz z montażem i uruchomieniem całości urządzeń składających się na przedmiot zamówienia. Jednocześnie Zamawiając wyjaśnia, że zakończeniem ww. czynności będzie podpisanie Protokołu odbioru, co oznacza, że określenie terminu dostawy w składanych ofertach winno obejmować wszystkie wskazane powyżej czynności, których wykonanie będzie niezbędne, aby przedmiotowy protokół odbioru został podpisany przez Zamawiającego.

8. Oferty należy złożyć w firmie:

BELMA ACCESSORIES SYSTEMS Sp. z o.o.

ul. Łochowska 69

86-005 Białe Błota

osobiście (wpływ do 19.09.2024 r.) lub drogą pocztową (wpływ do 19.09.2024 r.) lub

e-mailem na adres: m.kwasinski@hq.bas.pol.pl (wpływ do 19.09.2024 r.).

Oferty osobiście lub listownie należy kierować na adres:

ul. Łochowska 69, 86-005 Białe Błota

Dodatkowych informacji udziela p. Michał Kwasiński

tel.: 667674640

e-mail: m.kwasinski@hq.bas.pol.pl

Treść oferty musi odpowiadać treści Zapytania ofertowego **POD RYGOREM NIEWAŻNOŚCI** tzn. w ofercie winno znaleźć się odniesienie do wszystkich pozycji, opisów i warunków określonych w Zapytaniu ofertowym.

Dodatkowo do oferty winno zostać przedłożone:

- Oświadczenie o braku powiązań zgodnie z Załącznikiem nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego oraz
- dla każdego z urządzeń składających się na przedmiot zamówienia z pkt. II Zapytania ofertowego oferenci winni obligatoryjnie tj. POD RYGOREM NIEWAŻNOŚCI OFERTY określić w ramach oferty szczegółowe parametry techniczne (przedstawić szczegółową specyfikację przedmiotu zamówienia) oraz załączyć ich wizualizacje/lub zdjęcia.

9. Oferta POD RYGOREM NIEWAŻNOŚCI winna zawierać w treści :

- termin jej ważności tj. co najmniej do 30.09.2024 r.;
- oświadczenie/deklarację Oferenta o wykonaniu całości zamówienia (wskazanego w pkt. II Zapytania), w terminach określonych w Zapytaniu ofertowym tj. do 12.12.2024 r. lub zgodnie z proponowanym terminem przez Oferenta;
- odniesienie się do wszystkich kryteriów określonych w pkt. III Zapytania ofertowego;
- oświadczenie, iż oferowane urządzenia składające się na przedmiot zamówienia są nowe, sprawne i odpowiadają co do jakości, wymogom wyrobów dopuszczonych do obrotu i powszechnego stosowania, są wolne od wad fizycznych, technicznych i prawnych oraz nie są obciążone prawem osób trzecich;
- szczególłą specyfikację przedmiotu zamówienia oraz zdjęcia/lub wizualizację każdego z urządzeń stanowiących przedmiot zamówienia, określonych w pkt. II Zapytania (oferenci winni obligatoryjnie określić w ramach oferty szczególne parametry techniczne poszczególnych urządzeń oraz załączyć ich zdjęcia/lub wizualizacje);
- oświadczenie, że oferowane urządzenia posiadają gwarancję producenta minimum 24 miesiące;
- Oświadczenie o braku powiązań zgodnie z Załącznikiem nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego na wzorze stanowiącym załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego.

10. Oferty niekompletne nie będą rozpatrywane.

11. Oferty złożone i nie zawierające elementów określonych jak wyżej, nie wypełnione w całości, nie zawierające podpisów osoby/osób uprawnionej do reprezentowania oferenta (zgodne z dokumentem rejestrowym lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa, które w takim przypadku należy również załączyć) i nie zawierające załącznika w postaci Oświadczenia o braku powiązań podpisanego przez osoby uprawnione do reprezentowania

- oferenta zgodnie z dokumentem rejestrowym lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa, które w takim przypadku należy również załączyć) oraz Specyfikacji i zdjęć/lub wizualizacji przedmiotu zamówienia (poszczególnych urządzeń i sprzętów stanowiących przedmiot zamówienia, określonych w pkt. II Zapytania), będą odrzucane z przyczyn formalnych.
12. W konkursie ofert wygrywa złożona oferta, spełniająca warunki formalne dopuszczające do udziału w postępowaniu ofertowym (zawierające wszelkie wymienione powyżej elementy i załączniki) oraz uzyskująca największą liczbę łączną punktów w kryteriach oceny.
 13. Do niniejszego postępowania nie mają zastosowania przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015, poz. 2164 z późn. zm.).
 14. Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.
 15. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zadawania oferentom pytań w zakresie parametrów przedmiotu zamówienia określonego w niniejszym Zapytaniu ofertowym, zmian całości lub części zapytania ofertowego na każdym etapie postępowania ofertowego.
 16. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyny.
 17. Oferty niekompletne nie będą rozpatrywane.
 18. Wykluczenia:
Oferta danego oferenta zostanie odrzucona z udziału w niniejszym postępowaniu:
 - a) w przypadku niespełniania warunków udziału w postępowaniu;
 - b) w przypadku niezgodności oferty z niniejszym zapytaniem;
 - c) w przypadku powiązania oferenta z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, gdzie przesłanki powiązania zostały wyjaśnione w treści Załącznika nr 1 do Zapytania ofertowego.
 19. **Określenie warunków istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania ofertowego na wybór dostawcy przedmiotowego zamówienia.**
Zamawiający przewiduje możliwość istotnych zmian zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru oferty, w następujących okolicznościach:
 - zaistnienia okoliczności leżących po stronie Zamawiającego, w tym spowodowanych sytuacją finansową, zdolnościami płatniczymi i innymi czynnikami, które nie były możliwe do przewidzenia w chwili zawarcia umowy;
 - zaistnienia okoliczności leżących po stronie Wykonawcy, które nie były możliwe do przewidzenia w chwili zawarcia umowy;
 - innymi zdarzeniami niezależnymi od Wykonawcy i Zamawiającego, w tym zagrożeniem epidemiologicznym, zagrożeniem konfliktem zbrojnym/wojennym i innymi zdarzeniami zewnętrznymi, których nie można było przewidzieć, zapobiec, uniknąć lub też unieszkodliwić, w tym zdarzeniami stanowiącymi siłę wyższą, uniemożliwiającymi wykonanie przedmiotu umowy lub jej części zgodnie z zapytaniem ofertowym. Zdarzenie skutkujące wystąpieniem siły wyższej nie może być zawinione przez żadną ze stron;
 - możliwości zastosowania nowszych i korzystniejszych dla Zamawiającego rozwiązań technicznych itp. w zakresie przedmiotu zamówienia niż te istniejące w chwili przeprowadzenia i zakończenia postępowania ofertowego celem wyłonienia wykonawcy przedmiotu zamówienia.

Zmiany powyższe nie mogą wpływać na zwiększenie ceny realizacji zamówienia przyjętej przez Zamawiającego w wyniku rozstrzygnięcia przedmiotowego postępowania ofertowego.

Załącznik nr 1 Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym