

Białe Błota, 20.02.2024 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

I. ZAMAWIAJĄCY

BELMA ACCESSORIES SYSTEMS Sp. z o.o.

ul. Łochowska 69

86-005 Białe Błota

tel.: 667674640

e-mail: m.kwasinski@hq.bas.pol.pl

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zapytania/zamówienia jest:

- zakup, dostawa, montaż i uruchomienie fabrycznie nowego Urządzenia myjącego do odtłuszczenia elementów tłoczonych (tunelowej myjki przemysłowej) – 1kpl., zgodnie z parametrami i warunkami realizacji zamówienia określonymi w treści niniejszego Zapytania ofertowego z dnia 20.02.2024 r.

2. Opis przedmiotu zamówienia (cechy/parametry) - zakup, dostawa, montaż i uruchomienie fabrycznie nowego Urządzenia myjącego do odtłuszczenia elementów tłoczonych (tunelowej myjki przemysłowej) – 1kpl., według parametrów i w podziale jak niżej.

Dane ogólne:

Urządzenie myjąco-odtłuszczające dla detali tłoczonych aluminiowych o wymiarach maksymalnych 1200 mm x 900 mm x 450 mm.

Konstrukcja urządzenia umożliwiająca obsługę, załadunek i rozładunek przez jednego operatora.

Detal po odtłuszczeniu, umyciu i osuszeniu musi być wolny od :

- tłuszczów, smarów użytych w procesie tłoczenia na bazie estrów roślinnych
- zanieczyszczeń ropopochodnych
- zanieczyszczeń stałych
- widocznych zacieków i smug
- wody po operacji suszenia
- śladów po odparowaniu wody

Po umyciu i osuszeniu detal powinien spełniać normy czystości pomiar napięcia powierzchniowego zgodnie z ISO 8296* (lub równoważną) i test adhezji zgodnie z ISO 21194* (lub równoważną).

Urządzenie musi zapewniać powtarzalność i stabilność procesu odtłuszczenia, mycia i suszenia przez cały okres eksploatacji i po okresie gwarancji.

Cechy/parametry zamówienia:

Rodzaj urządzenia myjącego

- Myjnia Tunelowo – natryskowa trzy strefowa

Strefy urządzenia myjącego

- Odtłuszczenie
- Płukanie
- Suszenie

Konstrukcja

- Urządzenie wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304
- widoczne poszycia zewnętrzne malowane

Wymiary

- Maksymalna wysokość urządzenia myjącego 3500 mm
- Maksymalna długość urządzenia 8400 mm
- Maksymalna szerokość urządzenia 4500 mm
- Okno mycia detalu (szer. x wys. x dł.) 900 mm x 450 mm x 1200 mm

Cykl pracy:

- Rodzaj systemu pracy- 3 zmianowy, 5 dni w tygodniu, 225 dni w roku
- Ilość godzin na zmianę produkcyjną – 8
- Minimalna przepustowość myjki 600 sztuk detalu w cyklu 8h dla detalu o wymiarach 731 mm x 696 mm x głębokość tłoczenia 120 mm
- Regulacja prędkości przenośnika minimalnie 0,2m/min maksymalnie 4m/min

Sekcja mycia i odtłuszczenia:

- Możliwość mycia i odtłuszczenia: aluminium, stal, stal nierdzewna, stal ocynkowana ogniowo i elektrolitycznie
- Kolektory natryskowe umożliwiające dotarcie cieczy – góra, dół, boki - gwarantujące umycie detalu w w/w zakresie okna mycia
- Dysze umieszczone w kolektorach umożliwiające ich szybka wymianę
- Dysze natryskowe wykonane ze stali nierdzewnej
- Ogrzewanie elektryczne kąpeli minimalna moc grzałek 2 x 9 kW temperatura kąpeli w przedziale 40-60°C
- Grzałki montowane w osłonie ze stali nierdzewnej umożliwiające szybka wymianę bez opróżniania kąpeli
- Czujnik minimalny poziomu cieczy - zabezpieczenie grzałek przed pracą na sucho
- Czujnik maksymalnego poziomu kąpeli
- Pompa natryskowa wydajność ok.10m³/h
- Automatyczne uzupełnianie kąpeli wodą z sieci
- Pompa dozująca preparat chemiczny do mycia i odtłuszczenia – utrzymywanie stałego stężenia preparatu przy automatycznym dozowaniu wody z sieci
- Zastosowanie środków chemicznych odtłuszczająco-myjących gwarantujących umycie detalu wyszczególnienie w opisie cech i parametrów urządzenia
- Środki myjące nie mogą w składzie zawierać środków szkodliwych i zakazanych w UE
- Izolacja termiczna wanien odtłuszczająco płuczających za pomocą nienasiąkliwej pianki kauczukowej minimalna grubość 10mm (temperatura ścianki zewnętrznej =temperaturze otoczenia +/- 5°C)
- System filtracji z filtrami workowymi – zapewniający ciągłą filtrację
- Czujnik ciśnienia informujący o zapchaniu filtra

- Odolejacz koalescencyjny lub lamelowy
- Układ wanny wykonany ze spadkiem oraz kanałem ociekowym umożliwiającą pełne opróżnienie wanien
- Pojemność wanny myjącej minimum 500 l

Sekcja płukania:

- Kolektory natryskowe umożliwiające dotarcie cieczy – góra, dół, boki - gwarantujące opłukanie detalu w w/w zakresie okna mycia
- Dysze umieszczone w kolektorach umożliwiające ich szybka wymianę
- Dysze natryskowe wykonane ze stali nierdzewnej
- Ogrzewanie elektryczne kąpeli minimalna moc grzałek 2 x 6 kW temperatura płukania 40-60°C
- Grzałki montowane w osłonie ze stali nierdzewnej umożliwiające szybką wymianę bez opróżniania kąpeli
- Czujnik minimalny poziomu cieczy- zabezpieczenie grzałek przed pracą na sucho
- Czujnik maksymalny poziomu kąpeli
- Pompa natryskowa wydajność ok. 10m³/h
- Automatyczne uzupełnianie kąpeli wodą demineralizowaną
- Izolacja termiczna wanien odtłuszczających za pomocą nienasiąkliwej pianki kauczukowej minimalna grubość 10mm (temperatura ścianki zewnętrznej =temperaturze otoczenia +/- 5°C)
- System filtracji z filtrami workowymi – zapewniający ciągłą filtrację
- Czujnik ciśnienia informujący o zapchaniu filtra
- Układ wanny wykonany ze spadkiem oraz kanałem ociekowym umożliwiającą pełne opróżnienie wanien
- Pojemność wanny płuczącej minimum 500 l

Sekcja suszenia:

- Ogrzewanie elektryczne minimalna moc grzałek 2 x 9 kW temperatura suszenia do 120°C
- Suszenie za pomocą wentylatorów nadmuchowych o minimalnej mocy 2 x 3 kW
- Nóż powietrzy lub kolektory suszące z możliwością regulacji kierunku suszenia - gwarantujące wysuszenie detalu w w/w zakresie okna mycia
- Izolacja termiczna za pomocą nienasiąkliwej pianki kauczukowej o minimalnej gr.10mm (temperatura ścianki zewnętrznej =temperaturze otoczenia +/- 5°C)

Wentylacja

- Niezależny odciąg oparów gwarantujący pracę w układzie zamkniętym bez podłączania dodatkowej wentylacji we wszystkich strefach myjąco-suszących. Odzysk pary z zawróceniem skroplonej cieczy do wanny.

System transportowy:

- Napęd z motoreduktorem
- Podajnik i przenośnik wykonany z materiałów gwarantujących brak zarysowań na mytych detalach podczas całego procesu mycia dla materiałów : aluminium, stal, stal nierdzewna, stal ocynkowana ogniowo i elektrolitycznie
- Podajnik i przenośnik przystosowany do maksymalnej wagi jednostkowej detalu 25kg na 1mb przenośnika
- Możliwość automatyzacji w dalszym etapie procesu podawania i odbierania detali z myjki

System obsługowy:

- Szafa elektryczna z elementami sterującymi, zabezpieczającymi oraz komponentami obsługi
- Możliwość zdalnego dostępu do urządzenia
- Możliwość określania poziomu dostępu do ustawień urządzenia na panelu głównym
- Obsługa załadunek i rozładunek za pomocą 1 operatora
- urządzenie winno posiadać interfejs komunikacji do przekazywania parametrów do systemu typu Scada* lub równoważnego;
- urządzenie powinno umożliwić zidentyfikowanie detalu na podstawie sczytania kodu QR (nr detalu, nr zlecenia) lub innego równoważnego i przypisaniu mu konkretnych parametrów użytych do procesu mycia wraz z czasem realizacji procesu

Urządzenie tj. tunelowa myjka przemysłowa winno monitorować parametry takie jak:

- Ciśnienie natrysku
- Poziom cieczy
- Dozowanie środka chemicznego
- Ciśnienie filtracji
- Temperatura kąpieli
- Temperatura suszenia
- Czas cyklu
- Prędkość przenośnika
- Ilość umytych detali w czasie
- Inne istotne parametry

Wymagane parametry funkcjonalno-eksploatacyjne urządzenia:

- Łatwy dostęp do wanien odtłuszczających i płuczących umożliwiający przeprowadzenie czynności konserwacyjnych bez demontażu osłon grzałek lub innych elementów znajdujących się wewnątrz wanien
- Możliwość szybkiej wymiany grzałek zastosowanych w wannach odtłuszczających i płuczących bez konieczności opróżniania kąpieli
- Szybki demontaż i montaż kolektorów myjących w sekcji odtłuszczania i płukania
- Szybki demontaż i montaż noży powietrznych lub kolektorów suszących w sekcji suszenia
- załadunek i rozładunek ręczny

Montaż i uruchomienie urządzenia:

Zamawiający odpowiada:

- za doprowadzenie mediów: zasilanie, sprężone powietrze, woda z sieci lub demineralizowana,
- rozładunek, transport wewnętrzny i ustawienie maszyny w miejscu przeznaczenia;

Wykonawca zamówienia (oferent) winien zapewnić:

- Odbiór wstępny - jednodniowy odbiór wstępny urządzenia w celu sprawdzenia jego funkcjonalności, bezpieczeństwa, ergonomii obsługi oraz dokumentacji technicznej zgodnie z w/w parametrami winien zostać przeprowadzony przed dostawą do Zamawiającego w miejscu uzgodnionym przez strony zamówienia;

- Odbiór końcowy - personel z ramienia Wykonawcy zamówienia wykona testy rozruchowe Maszyny. Jednodniowy odbiór końcowy odbędzie się w miejscu instalacji urządzenia u Zamawiającego i zakończy się protokołem odbioru potwierdzającym założenia dokumentacji technicznej wyspecyfikowanej przez Zamawiającego. Po pozytywnym odbiorze końcowym urządzenie może zostać włączone do eksploatacji.

Po wykonaniu testów rozruchowych, wykonane zostaną weryfikacje oraz testy odbioru i uruchomienia Maszyny polegające na:

- 1) Weryfikacji kompletności dostawy przedmiotu zamówienia;
- 2) Teście sprawdzenia pełnej funkcjonalności wszystkich elementów i funkcji Maszyny;
- 3) 8 godzinnym teście produkcyjnym dla potwierdzenia możliwości zakupionego urządzenia poprzez przeprowadzenie 8 h testu produkcyjnego wyrobu DETAL O WYMIARACH 696x731x233 mm, podczas którego będzie realizowana produkcja.

- Instruktaż techniczny personelu Zamawiającego z funkcjonalności i obsługi urządzenia zakończone protokołem umożliwiającym podjęcie eksploatacji urządzenia;

- Pakowanie i transport do zakładu Zamawiającego;

Odbiór wstępny i końcowy odbywa się w warunkach eksploatacji na detalach Zamawiającego.

Zastosowanie:

Urządzenie myjące do odtłuszczania stanowiące przedmiot zamówienia zostanie wykorzystane do realizacji procesu mycia i odtłuszczania tłoczonych obudowy z aluminium o wymiarach 731 mm x 696 mm x głębokość tłoczenia 120 mm z użyciem w/w parametrów w procesie międzyoperacyjnym po etapie tłoczenia przed operacją zrobotyzowanego spawania.

3. Urządzenie określone jak wyżej winno:

- być nowe, sprawne i odpowiadać co do jakości, wymogom wyrobów dopuszczonych do obrotu i powszechnego stosowania, być wolne od wad fizycznych, technicznych i prawnych oraz nie obciążone prawem osób trzecich;
- posiadać gwarancję producenta minimum 24 miesiące.

Warunki transportu ww. urządzenia do siedziby Zamawiającego winny być zgodne z wytycznymi technicznymi i technologicznymi danego producenta. Wykonawca zamówienia zabezpiecza transportowane urządzenie we własnym zakresie i jest w pełni odpowiedzialny za jakość przewozu. Sprzęt/urządzenie należy jak wyżej winno przewozić

się krytymi środkami transportowymi, należy je zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez odpowiednie opakowanie. Przy załadunku i wyładunku oraz przewozie na środkach transportowych należy przestrzegać przepisów obowiązujących w transporcie drogowym. Wykonawca jest zobowiązany do stosowania takich środków transportowych, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość i właściwość przewożonych ww. sprzętów. Przy ruchu po drogach publicznych środki transportowe muszą spełniać wymagania przepisów ruchu drogowego.

*Wszędzie tam, gdzie przy opisie przedmiotu zamówienia powołane są normy, aprobaty, specyfikacje techniczne i systemy odniesienia lub procesy technologiczne, bądź wskazane są znaki towarowe, patenty lub źródło pochodzenia, postanowienia te należy odczytywać jako przykładowe, a wykonawca ma każdorazowo prawo zastosowania rozwiązania równoważnego, tj. materiałów, rozwiązań technologicznych, które mają te same cechy funkcjonalne oraz jakościowe co wskazane w zapytaniu ofertowym konkretne z nazwy, pochodzenia lub charakteru procesu produkcji materiały lub rozwiązania technologiczne. Jakość zastosowanych rozwiązań równoważnych nie może być gorsza od jakości określonych w dokumentacji produktu lub rozwiązania technologicznego.

Kod CPV:

- 42000000-6 Maszyny przemysłowe
- 42995000-7 Różne maszyny czyszczące
- 42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia
- 42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania

Miejsce dostawy przedmiotu zamówienia:

Zakład produkcyjny Zamawiającego tj.:

ul. Łochowska 69

86-005 Białe Błota

- według szczegółowych wskazań Zamawiającego.

III. OCENA OFERT

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

1. CENA BRUTTO wykonania zamówienia: maksymalnie 100 pkt.

Punktacja za oczekiwane wynagrodzenie brutto zostanie obliczona zgodnie z następującym

wzorem:

najniższa oferta cenowa: $P1 = 100$ pkt.,

kolejne oferty cenowe: $Pn = [100 \text{ pkt.} - 10 \times (Cn/C1)]$

gdzie:

C1 - wartość najniższej oferty,

Cn - wartości kolejnych ofert.

Suma punktów będzie liczona według wzoru: $O = C$

gdzie:

O – Ocena

C – Cena

2. SERWIS - dostępność serwisu oraz czas reakcji na awarie: maksymalnie 100 pkt.

Punktacja zostanie przyznana za oczekiwanie odnośnie reakcji na usuwanie awarii:

- 30 pkt. za podjęcie zdalnej interwencji w ciągu 4 godz. od formalnego zgłoszenia awarii w dni robocze, a w przypadku konieczności przyjazdu serwisanta przystąpienie do naprawy w ciągu 24 godz. od formalnego zgłoszenia awarii w dni robocze,
- 50 pkt. za usunięcie awarii niewymagających części zamiennych max w ciągu dwóch dni roboczych, a dla awarii wymagających części zamiennych max w ciągu 10 dni roboczych od formalnego zgłoszenia awarii,
- 20 pkt. za gwarancję dostępności części zamiennych przez min. 10 lat od daty instalacji.

3. Termin dostawy (rozumiany jako termin realizacji/wykonania całości zamówienia określonego w niniejszym Zapytaniu ofertowym): maksymalnie 100 pkt.

Punktacja zostanie przyznana za zrealizowanie zamówienia w terminie krótszym niż określony w pkt. IV.7 Zapytania ofertowego tj. do 30.09.2024 r., w którym wskazany został maksymalny termin realizacji zamówienia.

Jednocześnie dodatkowe punkty zostaną przyznane w sytuacji gdy Oferent wskaże krótszy termin realizacji zamówienia tj.:

- Oferta z najkrótszym terminem realizacji zamówienia krótszym o co najmniej 30 dni od maksymalnego (wskazanego powyżej): 100 pkt.
- Kolejne oferta po minus 20 pkt. za każdy miesiąc realizacji zamówienia później niż oferta z najkrótszym terminem.

Zamawiający wyjaśnia, że pod pojęciem Termin dostawy należy rozumieć termin realizacji/wykonania całości zamówienia określonego w Zapytaniu ofertowym z dn. 20.02.2024 r. tzn. dostawę wraz z montażem i uruchomieniem całości przedmiotu zamówienia zgodnie z opisem z niniejszego Zapytania ofertowego.

Jednocześnie Zamawiając wyjaśnia, że zakończeniem ww. czynności będzie podpisanie Protokołu odbioru, co oznacza, że określenie terminu dostawy w składanych ofertach winno obejmować wszystkie wskazane powyżej czynności, których wykonanie będzie niezbędne, aby przedmiotowy protokół odbioru został podpisany przez Zamawiającego.

OCENA ŁĄCZNA - max 300 pkt.

IV. DODATKOWE INFORMACJE

1. W ofercie należy wskazać cenę łączną netto i brutto przedmiotu zamówienia określonego w pkt. II.2. Zapytania ofertowego.

Zamawiający dopuszcza składanie ofert w PLN lub w walucie obcej, gdzie kurs przeliczenia ofert wyrażonych w walucie obcej zostanie określony na dzień 22.03.2024 r. tj. ostatni dzień składania ofert (przyjmuje się średni kurs NBP – tabela A).

2. Cena oferty (wykonania przedmiotowego zamówienia) winna zawierać wszelkie wydatki/koszty niezbędne do całościowego wykonania zamówienia stanowiącego przedmiot Zapytania ofertowego (zakup, dostawa, montaż i uruchomienie), z uwzględnieniem podatku od towarów i usług VAT.

3. **ZAMAWIAJĄCY DOPUSZCZA SKŁADANIE WYŁĄCZNIE OFERT CAŁOŚCIOWYCH** obejmujących całość przedmiotu zamówienia i spełniających wszystkie pozycje parametrowe i ilościowe ujęte w specyfikacji z pkt. II.2 niniejszego Zapytania, w przeciwnym przypadku oferty zostaną uznane za niekompletne i nie będą podlegać rozpatrzeniu. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych tj. oferta musi obejmować dostawę całego zakresu rzeczowego o wskazanych parametrach, zgodnie z treścią Zapytania ofertowego z pkt. II.
4. Oferta **POD RYGOREM NIEWAŻNOŚCI** winna zostać sporządzona w języku polskim.
5. Termin składania ofert: do 22.03.2024 r.
6. Termin związania ofertą: do 19.04.2024 r.
7. Termin wykonania zamówienia: do 30.09.2024 r.

Zamawiający wyjaśnia, że pod pojęciem Termin dostawy należy rozumieć termin realizacji/wykonania całości zamówienia określonego w Zapytaniu ofertowym z dn. 20.02.2024 r. tzn. dostawę wraz z montażem i uruchomieniem całości przedmiotu zamówienia zgodnie z opisem z niniejszego Zapytania ofertowego.

Jednocześnie Zamawiając wyjaśnia, że zakończeniem ww. czynności będzie podpisanie Protokołu odbioru, co oznacza, że określenie terminu dostawy w składanych ofertach winno obejmować wszystkie wskazane powyżej czynności, których wykonanie będzie niezbędne, aby przedmiotowy protokół odbioru został podpisany przez Zamawiającego.

Zamawiający zwraca również uwagę, że w treści ww. Zapytania ofertowego w pkt. III Kryterium „Termin dostawy” jest spójny z zapisami Zapytania z pkt. IV pkt. 7, które określa graniczny Termin wykonania zamówienia jako do 30.09.2024 r.

8. Oferty należy złożyć w firmie:

BELMA ACCESSORIES SYSTEMS Sp. z o.o.

ul. Łochowska 69

86-005 Białe Błota

osobiście (wpływ do 22.03.2024 r.) lub drogą pocztową (wpływ do 22.03.2024 r.) lub e-mailem na adres: m.kwasinski@hq.bas.pol.pl (wpływ do 22.03.2024 r.).

Oferty osobiście lub listownie należy kierować na adres:

ul. Łochowska 69, 86-005 Białe Błota

Dodatkowych informacji udziela p. Michał Kwasiński

tel.: 667674640

e-mail: m.kwasinski@hq.bas.pol.pl

Treść oferty musi odpowiadać treści Zapytania ofertowego POD RYGOREM NIEWAŻNOŚCI tzn. w ofercie winno znaleźć się odniesienie do wszystkich pozycji, opisów i warunków określonych w Zapytaniu ofertowym.

Dodatkowo **do oferty winno zostać przedłożone:**

- Oświadczenie o braku powiązań zgodnie z Załącznikiem nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego oraz
- szczegółowa specyfikacja przedmiotu zamówienia oraz zdjęcia prasy hydraulicznej stanowiącej przedmiot zamówienia, określony w pkt. II.2 Zapytania.

9. **Oferta POD RYGOREM NIEWAŻNOŚCI winna zawierać** w treści :

- termin jej ważności tj. co najmniej do 19.04.2024 r.;

- oświadczenie/deklarację Oferenta o wykonaniu całości zamówienia (wskazanego w pkt. II.2 Zapytania), w terminach określonych w Zapytaniu ofertowym tj. do 30.09.2024 r. lub zgodnie z proponowanym terminem przez Oferenta;
- odniesienie się do wszystkich kryteriów określonych w pkt. III Zapytania ofertowego;
- oświadczenie, iż oferowane urządzenie składające się na przedmiot zamówienia jest nowe, sprawne i odpowiadają co do jakości, wymogom wyrobów dopuszczonych do obrotu i powszechnego stosowania, są wolne od wad fizycznych, technicznych i prawnych oraz nie są obciążone prawem osób trzecich;
- szczegółową specyfikację przedmiotu zamówienia określonego w pkt. II.2 Zapytania oraz jego zdjęcia;
- oświadczenie, że oferowane urządzenie posiada gwarancję producenta minimum 24 miesięcy;
- Oświadczenie o braku powiązań zgodnie z Załącznikiem nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego na wzorze stanowiącym załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego.

10. Oferty niekompletne nie będą rozpatrywane.
11. Oferty złożone i nie zawierające elementów określonych jak wyżej, nie wypełnione w całości, nie zawierające podpisów osoby/osób uprawnionej do reprezentowania oferenta (zgodne z dokumentem rejestrowym lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa, które w takim przypadku należy również załączyć) i nie zawierające załącznika w postaci oświadczenia o braku powiązań podpisanego przez osoby uprawnione do reprezentowania oferenta zgodne z dokumentem rejestrowym lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa, które w takim przypadku należy również załączyć) oraz specyfikacji, wizualizacji i zdjęć przedmiotu zamówienia (poszczególnych urządzeń i sprzętów stanowiących przedmiot zamówienia, określonych w pkt. II.2 Zapytania), będą odrzucane z przyczyn formalnych.
12. W konkursie ofert wygrywa złożona oferta, spełniająca warunki formalne dopuszczające do udziału w postępowaniu ofertowym (zawierające wszelkie wymienione powyżej elementy i załączniki) oraz uzyskująca największą liczbę łączną punktów w kryteriach oceny.
13. Do niniejszego postępowania nie mają zastosowania przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015, poz. 2164 z późn. zm.).
14. Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.
15. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zadawania oferentom pytań w zakresie parametrów przedmiotu zamówienia określonego w niniejszym Zapytaniu ofertowym, zmian całości lub części zapytania ofertowego na każdym etapie postępowania ofertowego.
16. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyny.
17. Oferty niekompletne nie będą rozpatrywane.
18. Wykluczenia:
Oferta danego oferenta zostanie odrzucona z udziału w niniejszym postępowaniu:
 - a) w przypadku niespełniania warunków udziału w postępowaniu;
 - b) w przypadku niezgodności oferty z niniejszym zapytaniem;
 - c) w przypadku powiązania oferenta z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, gdzie przesłanki powiązania zostały wyjaśnione w treści Załącznika nr 1 do Zapytania ofertowego.

19. Określenie warunków istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania ofertowego na wybór dostawcy przedmiotowego zamówienia.

Zamawiający przewiduje możliwość istotnych zmian zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru oferty, w następujących okolicznościach:

- zaistnienia okoliczności leżących po stronie Zamawiającego, w tym spowodowanych sytuacją finansową, zdolnościami płatniczymi i innymi czynnikami, które nie były możliwe do przewidzenia w chwili zawarcia umowy;
- zaistnienia okoliczności leżących po stronie Wykonawcy, które nie były możliwe do przewidzenia w chwili zawarcia umowy;
- innymi zdarzeniami niezależnymi od Wykonawcy i Zamawiającego, w tym zagrożeniem epidemiologicznym, zagrożeniem konfliktem zbrojnym/wojennym i innymi zdarzeniami zewnętrznymi, których nie można było przewidzieć, zapobiec, uniknąć lub też unieszkodliwić, w tym zdarzeniami stanowiącymi siłę wyższą, uniemożliwiającymi wykonanie przedmiotu umowy lub jej części zgodnie z zapytaniem ofertowym. Zdarzenie skutkujące wystąpieniem siły wyższej nie może być zawinione przez żadną ze stron;
- możliwości zastosowania nowszych i korzystniejszych dla Zamawiającego rozwiązań technicznych itp. w zakresie przedmiotu zamówienia niż te istniejące w chwili przeprowadzenia i zakończenia postępowania ofertowego celem wyłonienia wykonawcy przedmiotu zamówienia.

Zmiany powyższe nie mogą wpływać na zwiększenie ceny realizacji zamówienia przyjętej przez Zamawiającego w wyniku rozstrzygnięcia przedmiotowego postępowania ofertowego.

Załącznik nr 1 Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym